

Ogłoszenie o wyłożeniu do publicznego wglądu projektów uproszczonych planów urządzenia lasów należących do osób fizycznych i wspólnot gruntowych z terenu Gminy Kamień Krajeński.



Zgodnie z art. 21 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 28 września 1991r. o lasach (jednolity tekst Dz. U. z 2025 r. poz. 567) na zlecenie **Starosty Sępoleńskiego**, sporządzono projekty uproszczonych planów urządzenia lasów należących do osób fizycznych i wspólnot gruntowych z terenu **Gminy Kamień Krajeński**.

W związku z tym, w myśl art. 21 ust. 4 ustawy z dnia 28 września 1991r. o lasach, **Burmistrz Kamienia Krajeńskiego zawiadamia**, że w siedzibie Gminy Kamień Krajeński zostały **wyłożone do publicznego wglądu na okres 60 dni projekty uproszczonych planów urządzenia lasów**.

Na podstawie z art. 21 ust. 5 ustawy z dnia 28 września 1991 r. o lasach (tekst jednolity Dz. U. z 2025 r. poz. 567) w **terminie 30 dni od daty wyłożenia projektów uproszczonych planów urządzenia lasu zainteresowani właściciele lasów mogą składać zastrzeżenia i wnioski w sprawie planu**.

Uproszczone plany urządzenia lasu będą podstawą naliczenia podatku leśnego.

Miejsce wyłożenia UPUL

Urząd Miejski Kamień Krajeński, Plac Odrodzenia 3, 89-430 Kamień Krajeński - pokój nr 29.